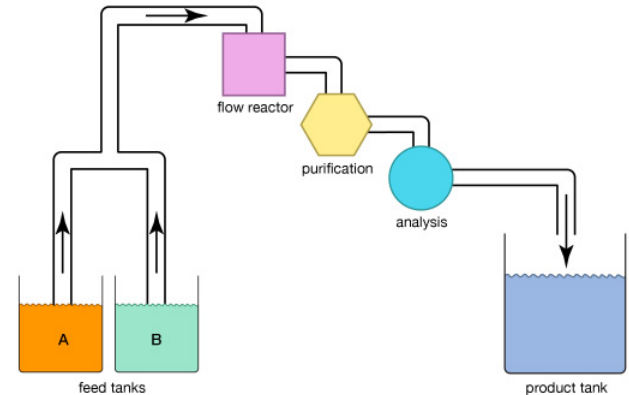
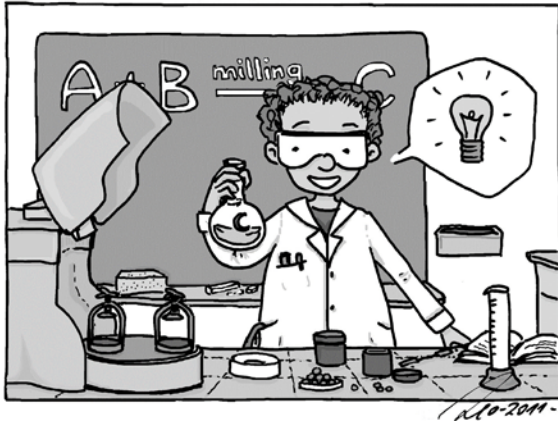


Сучасні методи синтезу та аналізу



Лекція 6:

Механохімія. Проточні і мікрореактори

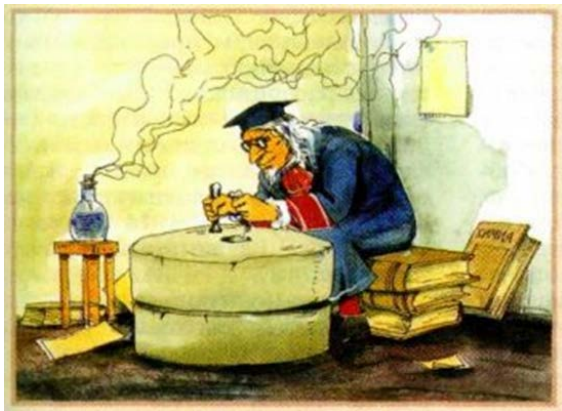
Викладач:

проф. Чебанов Валентин Анатолійович

E-mail: chebanov@karazin.ua

Група кафедри прикладної хімії на ФБ:

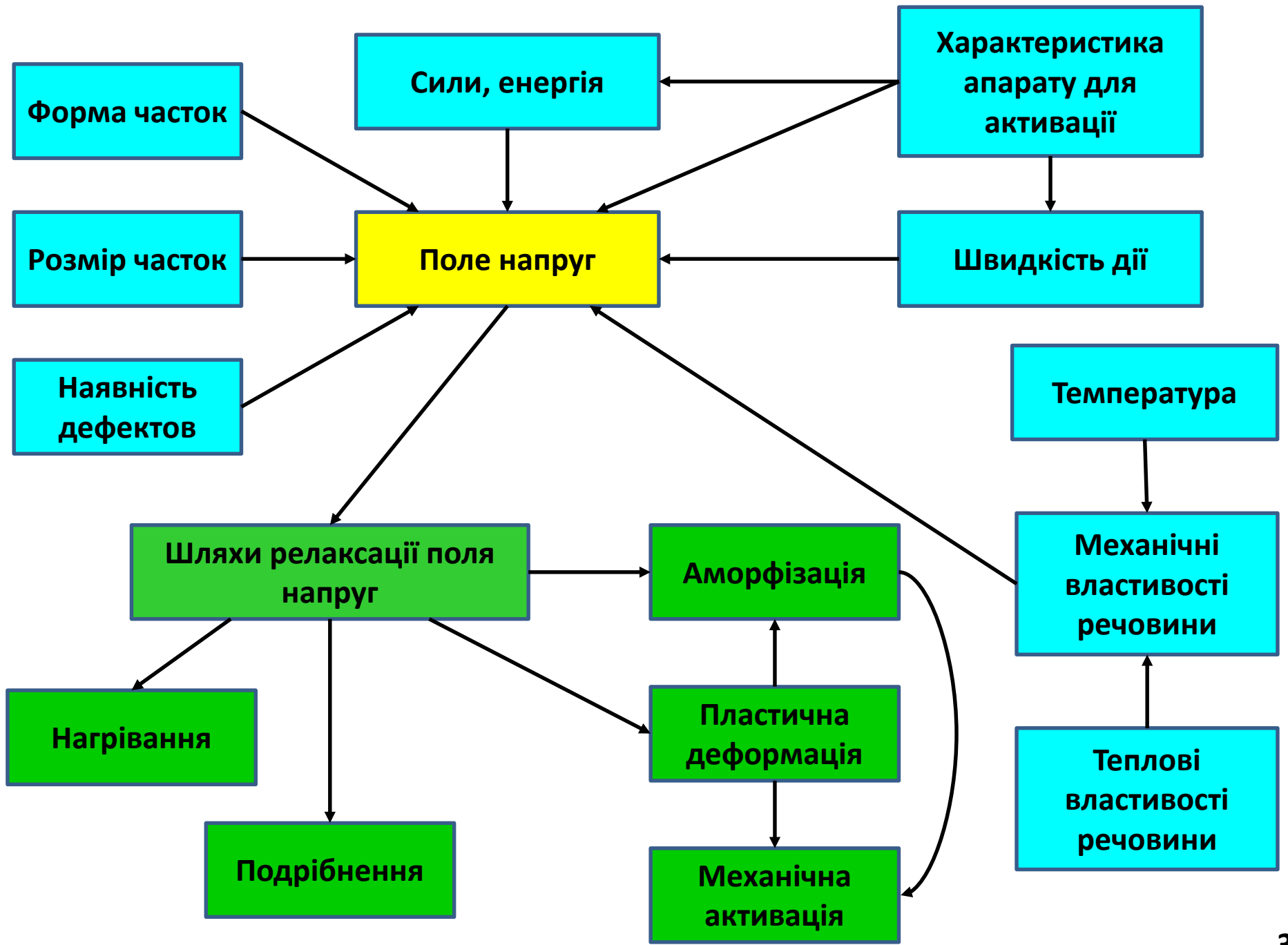
<https://www.facebook.com/groups/applied.chemi/>



МЕХАНОХІМІЯ – розділ хімії, що вивчає перетворення і фізико-хімічні зміни речовин та матеріалів, які відбуваються завдяки механічному навантаженню.

Основні завдання механохімії:

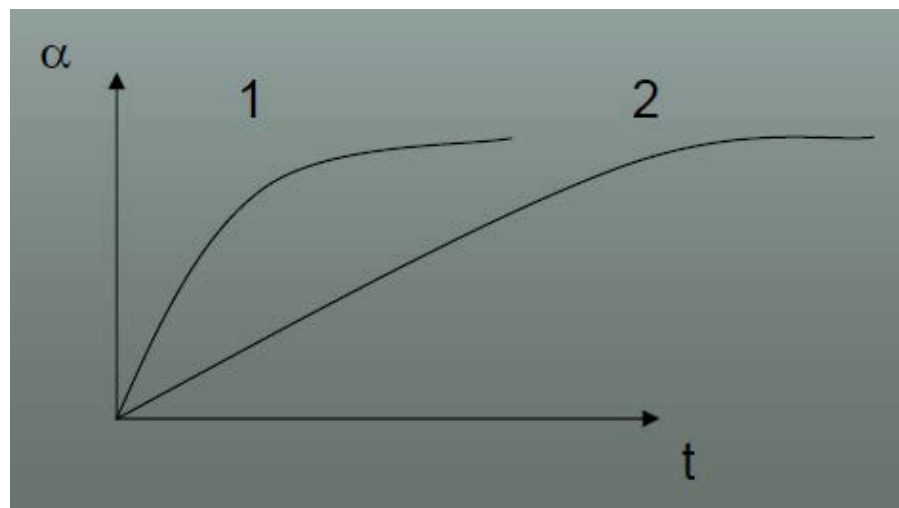
- ✓ вивчення механізмів реакцій, що перебігають завдяки механічній дії на речовину;
 - ✓ вивчення причин, в силу яких реакційна здатність речовини змінюється після механічної дії.
-
- ❑ **Механохімічна реакція** – зміна складу суміші в процесі механічної обробки (в активаторі, млині тощо)
 - ❑ **Механічна активація** – збільшення реакційної здатності (зміна фізико-хімічних властивостей) речовин, що механічно обробляються, в процесах та реакціях
 - ❑ **Механічна (механохімічна) модифікація речовин та матеріалів** – одержання механічною обробкою речовин та матеріалів з заздалегідь заданими властивостями.



ОСОБЛИВОСТІ МЕХАНОХІМІЧНИХ ПЕРЕТВОРЕНЬ

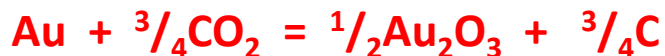


- ✓ При механохімічних перетвореннях ΔG реакції може бути > 0
- ✓ Після механічної активації може збільшуватись не тільки швидкість розчинення, але і розчинність твердих речовин
- ✓ Швидкість механохімічної реакції може збільшуватись при пониженні температури
- ✓ При збільшенні інтенсивності механічної дії швидкість механохімічної реакції може як збільшуватись, так і зменшуватись
- ✓ При передачі в систему однакової механічної енергії, в різних активаторах одна й та сама реакція може перебігати з різною швидкістю:

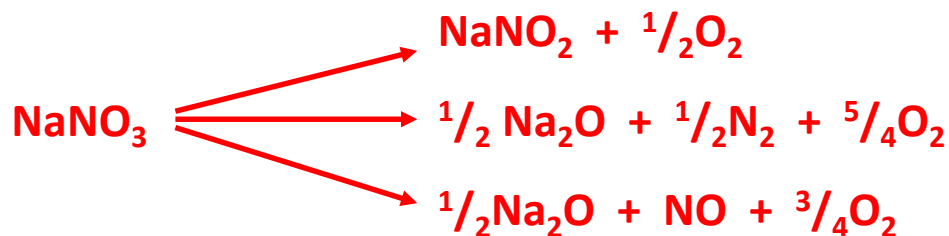




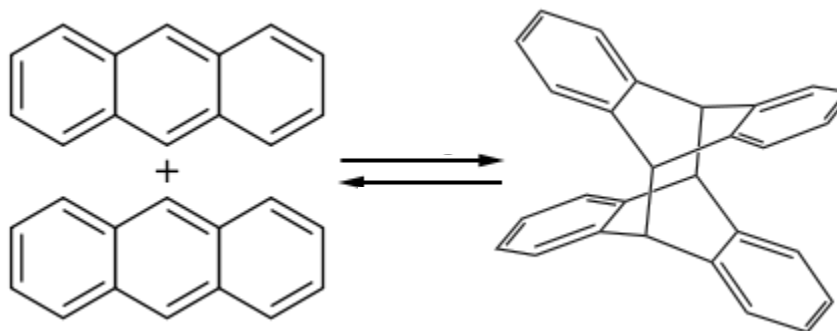
- ✓ Проведення процесів, які неможливо провести в немаханохімічних умовах:



- ✓ Механоліз нітратів за кімнатної температури по вискотемпературному механізму:



- ✓ Темнова димеризція антрацену:



ЗМІНИ У КОНДЕНСОВАНІЙ РЕЧОВИНІ ПРИ МЕХАНІЧНОМУ НАВАНТАЖЕННІ

При механічній дії виникають:

- ✓ нерівноважні дефекти
- ✓ підвищення температури
- ✓ механічна напруга

При припиненні механічної дії відбувається релаксація:

- ✓ концентрація и енергія дефектів зменшується
- ✓ температура зменшується
- ✓ напруга зменшується

Зміни:

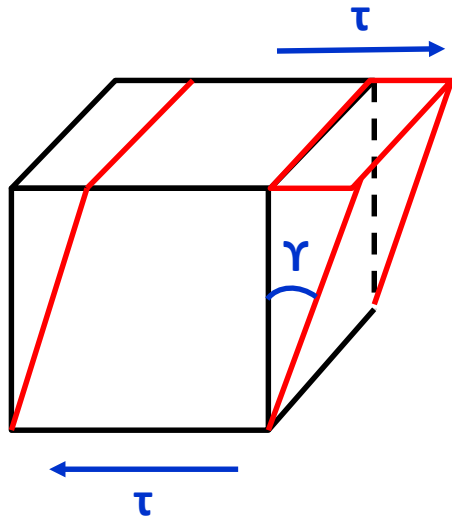
- Механічні
- Фізичні
- Хімічні

МЕХАНІЧНІ ЗМІНИ

- ✓ Пружна деформація
- ✓ Пластична деформація
- ✓ Розрив

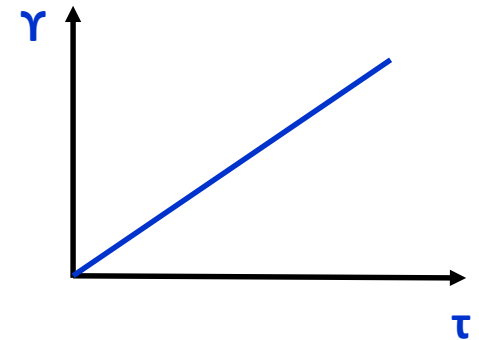
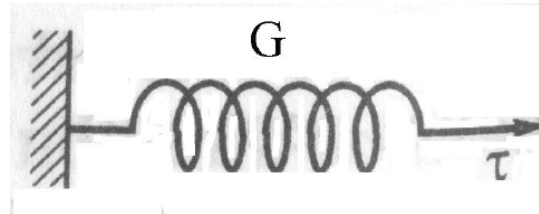
ПРУЖНА ДЕФОРМАЦІЯ ЗСУВУ ТА ВСЕБІЧНОГО СТИСНЕННЯ

Ідеально пружне тіло Гука (закон Гука)

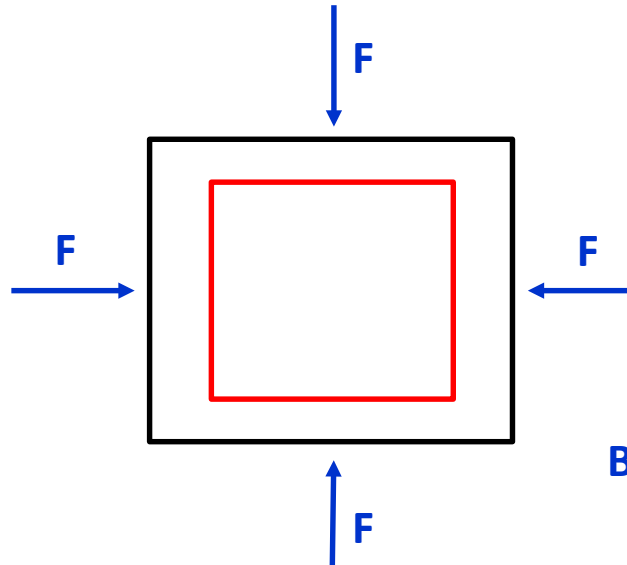


При малих деформаціях $\text{tg}\gamma \approx \gamma$

Закон Гука: $\tau = G\gamma$, де τ – дотичне напруження (н/м^2),
 γ – зсув, а G – модуль зсуву ($10^9 - 10^{11} \text{ н/м}^2$)

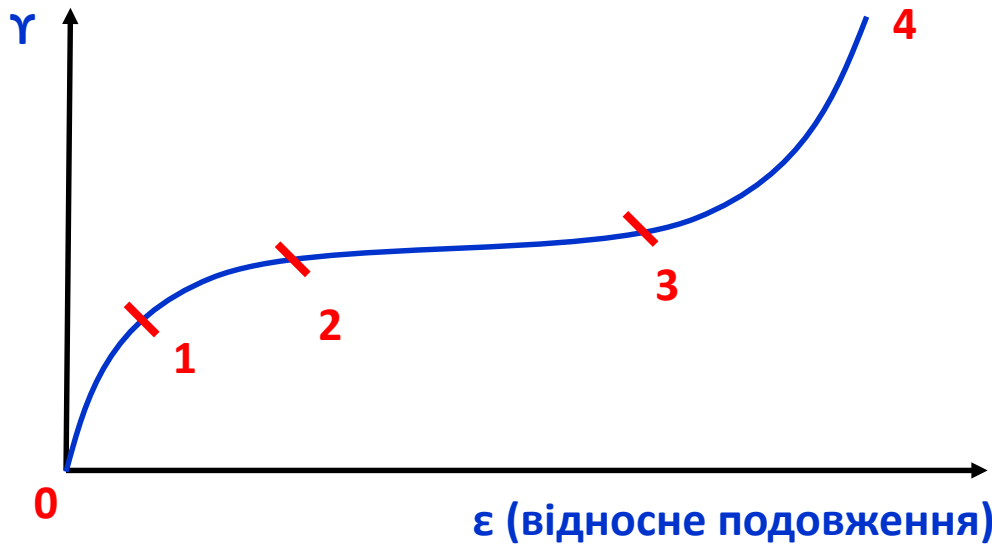


Дотичне напруження прямо пропорційне зсуву!



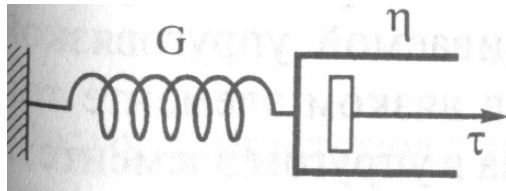
Всебічне стиснення

ДІАГРАМА НАПРУГА - ДЕФОРМАЦІЯ

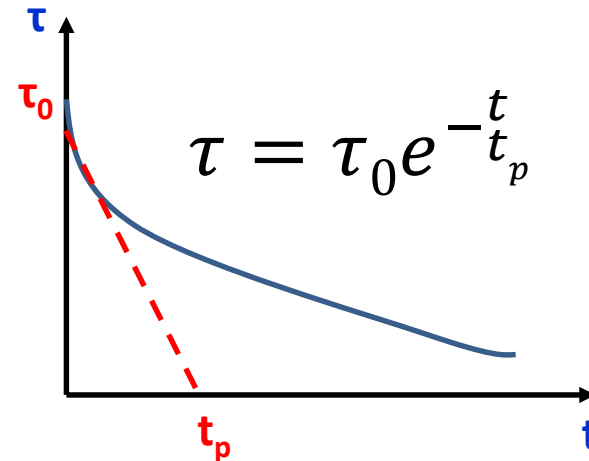


- 0 - 1 – пружна область (Закон Гука)
- 1 – межа пружності
- 1 - 2 – в'язкопружна область (пружна післядія)
- 2 – межа текучості
- 2 - 3 – область пластичної течії
- 3 - 4 – область пластичного зміцнення
- 4 – межа зміцнення, розрив

Модель Максвелла



$$t_p = \frac{\eta}{G}$$

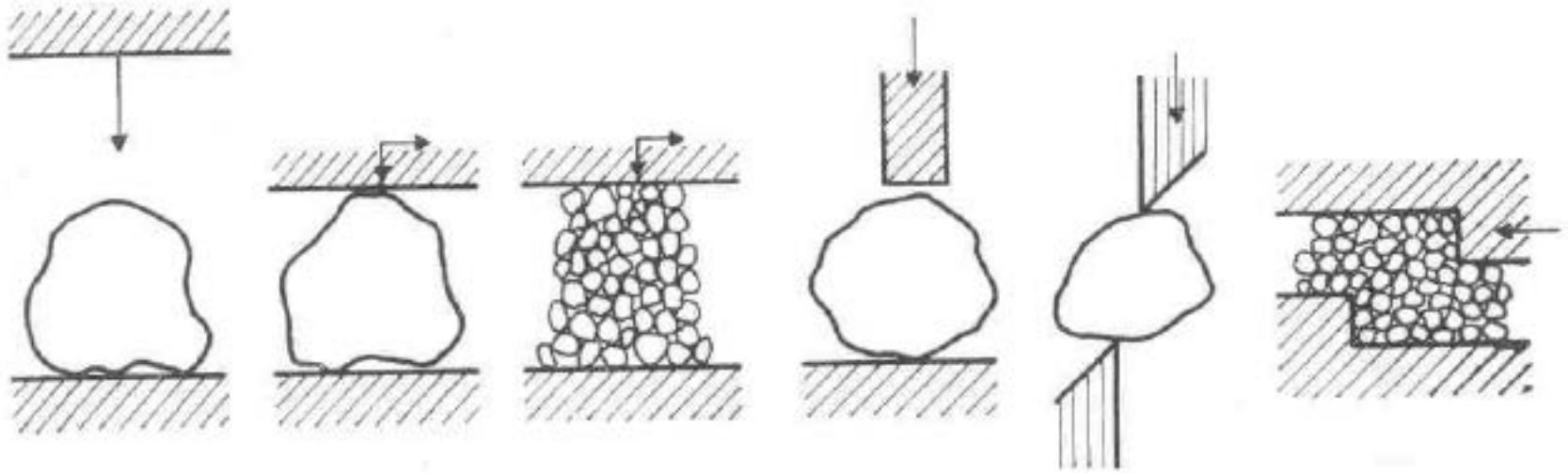


t_p – час релаксації; η – динамічна в'язкість; G – модуль Юнга.

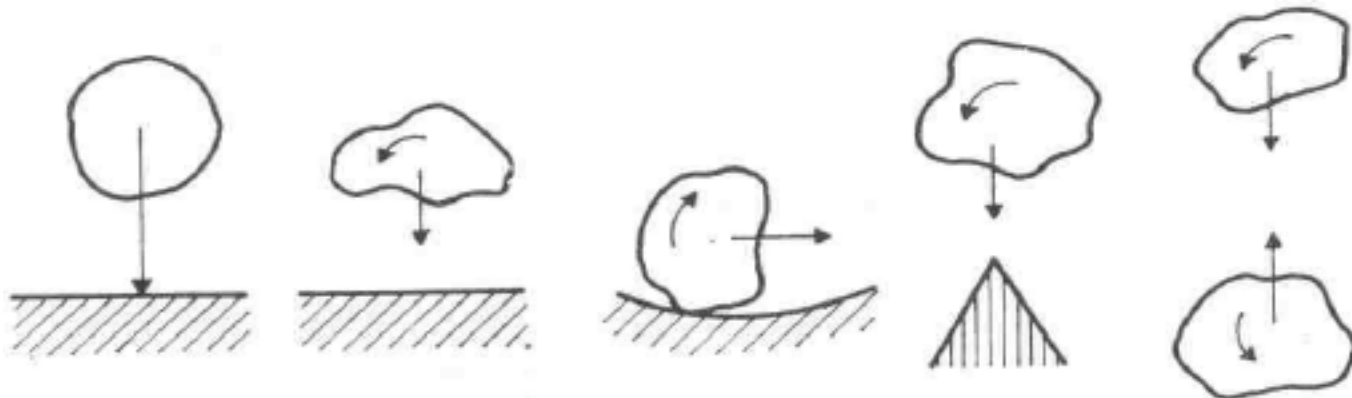
- $t_{\text{впливу}} > t_{\text{релаксації}}$ – рідкоподібні тіла
- $t_{\text{впливу}} < t_{\text{релаксації}}$ – твердоподібні тіла

СПОСОБИ ПІДВЕДЕННЯ МЕХАНІЧНОГО НАВАНТАЖЕННЯ

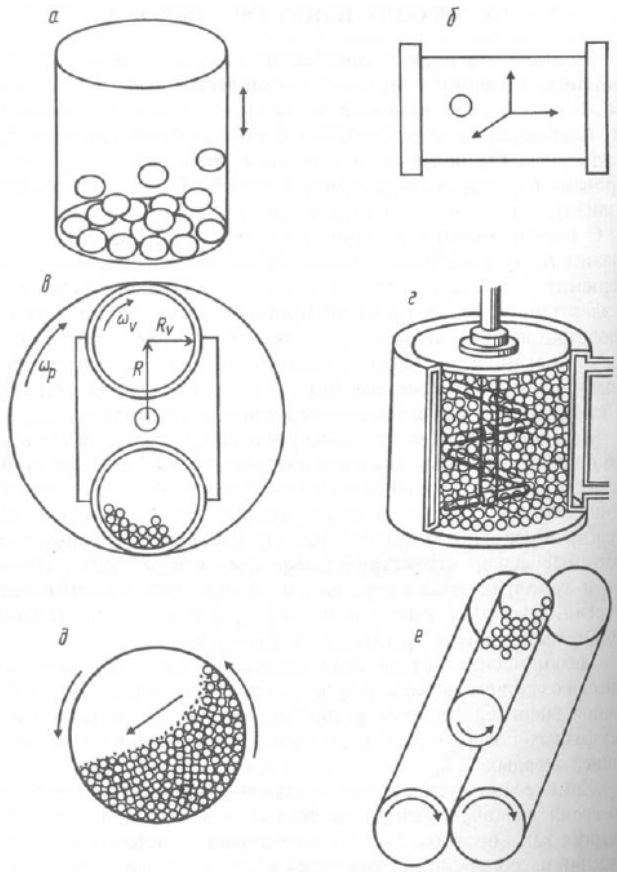
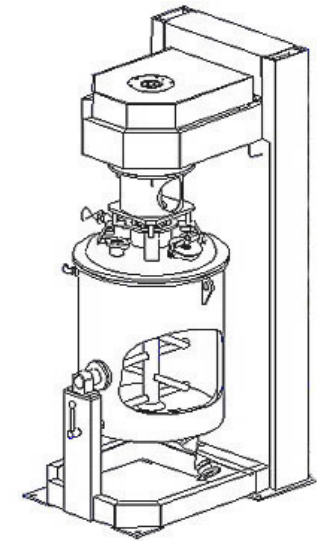
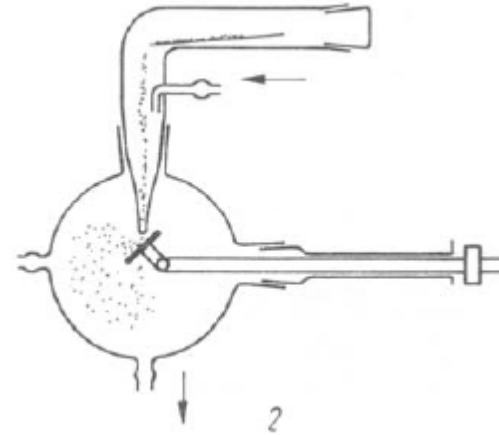
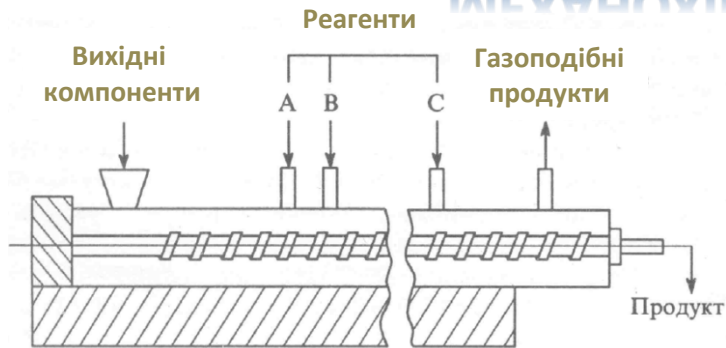
Затиснутий удар, зсув (активація)



Вільний удар (подрібнення)



МЕХАНОХІМІЧНЕ ОБЛАДНАННЯ



Для механохімічних цілей використовують активатори, змішувачі та подрібнювачі:

- ✓ Млини різних типів (планетарні, валкові, молоткові, вібро- и струменеві тощо)
- ✓ Дезінтегратори ударно-відбивної дії
- ✓ Гідродинамічні кавітатори
- ✓ Екструдери
- ✓ ...

МЕХАНОХІМІЧНЕ ОБЛАДНАННЯ



Змішувач періодичної дії



Безперервний змішувач



Подрібнювач для
ультратонкого подрібнення



Молотковий млин



Валковий млин



Безперервний роликовий млин

МЕХАНІЗМИ ІНІЦІЮВАННЯ МЕХАНОХІМІЧНИХ РЕАКЦІЙ

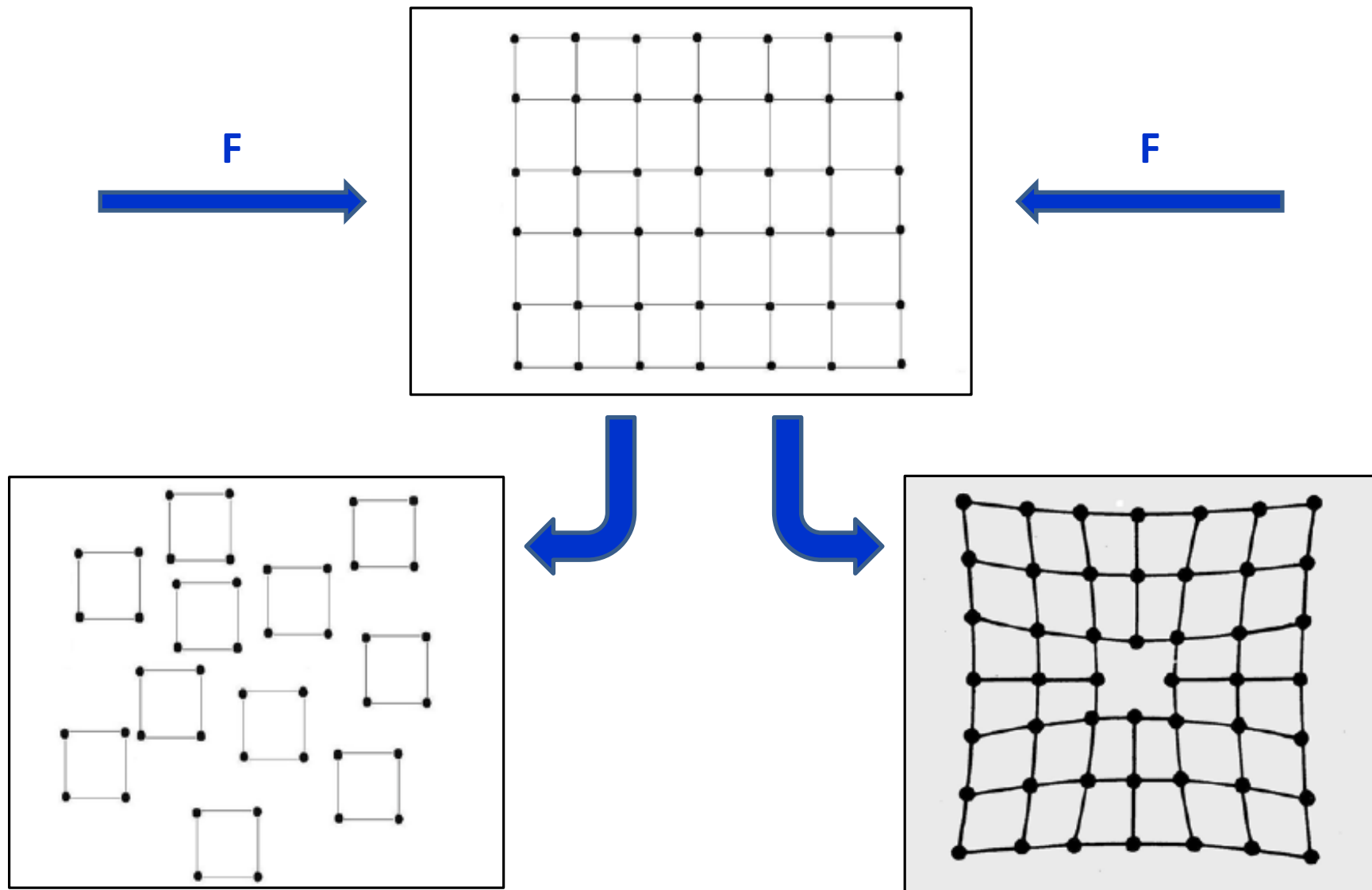
Фізичні явища та процеси:

- ✓ Пружна та пластична деформація (зміни довжин та кутів зв'язків, утворення та анігіляція дефектів)
- ✓ Руйнування (утворення поверхні, розриви зв'язків)
- ✓ Локальне підвищення температури та тиску. Розігрівання твердих тіл.
- ✓ Масопереніс між твердими тілами, входження домішок, аморфізація
- ✓ Статична електризація, електростатичні розряди
- ✓ Емісія електронів, фотонів, компонентів решітки

Розрізняють швидку та повільну механічну дію:

При швидкій дії час механічного навантаження менше, ніж час максвелівської релаксації.

РУЙНУВАННЯ ТА МЕХАНІЧНА АКТИВАЦІЯ

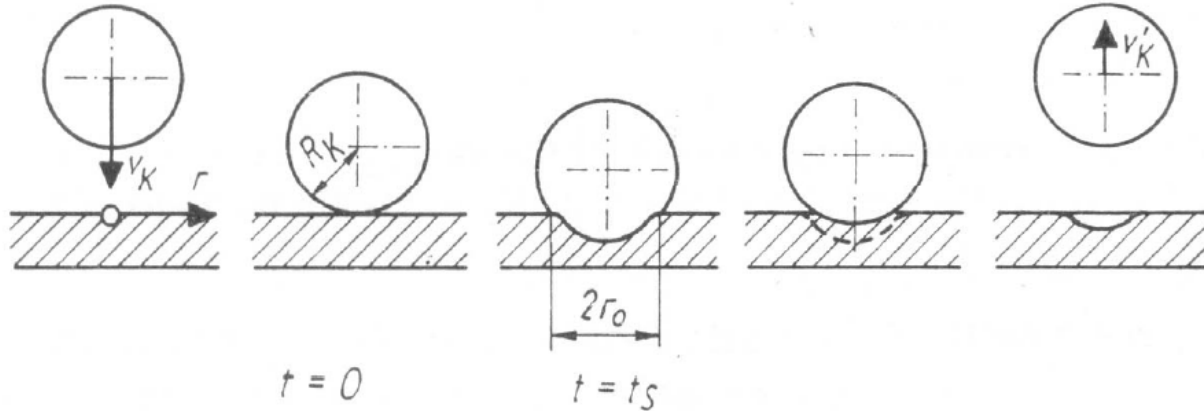


Подрібнення

Активация

ЛОКАЛЬНЕ ПІДВИЩЕННЯ ТЕМПЕРАТУРИ

'Hot-spot' модель Боудена-Тейбора



$$\Delta V = \frac{2}{3} \pi r_0^3$$

Об'єм зони удару

$$E_m = \frac{3m(v_{\downarrow}^2 - v_{\uparrow}^2)}{4\pi r_0^3 t_s}$$

Енергія, що виділена в зоні удару під час зіткнення

Падіння сталевої кульки діаметром 1 мм

Матеріал	Швидкість (V, м/с)	Радіус найбільшого вдавлювання (r ₀ , см)	час удару (t _s , сек)	ΔT, К
NaCl	40	1.336 x 10 ⁻³	1.3 x 10 ⁻⁶	720
Ni	40	1.068 x 10 ⁻³	8.4 x 10 ⁻⁷	475

ІНШІ МЕХАНІЗМИ ПІДВИЩЕННЯ ТЕМПЕРАТУРИ

✓ Підвищення температури завдяки силі тертя

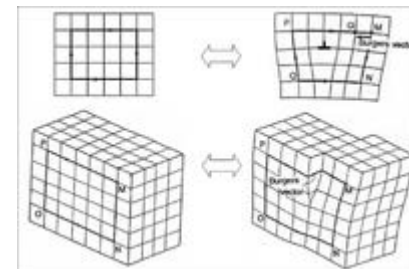
✓ Дислокаційний механізм підвищення температури

(дислокація - лінійний дефект кристалічної решітки твердого тіла, який являє собою наявність додаткової атомної напівплощини)

$$\Delta T \approx \frac{b\sigma v}{2\pi K} n \left(\frac{2\pi\Lambda}{\lambda} \right)^{1/2}$$

$$\Lambda = \frac{2\chi}{v}$$

де: b – вектор дислокації Бюргерса, χ – коефіцієнт температуро провідності, λ – середня дістань між дислокаціями, v – швидкість руху дислокацій, n – число дислокацій, K – коефіцієнт теплопровідності



ЛОКАЛЬНЕ ПІДВИЩЕННЯ ТИСКУ

$$P = P_0 \left(\frac{1 - X^2}{r_0^2} \right) \quad \text{Тиск в зоні удару } r_0$$

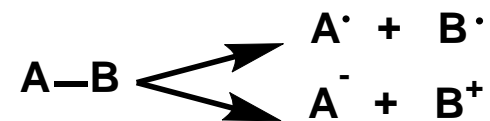
Речовина	PbO	MnF ₂	PbO ₂	Sb ₂ O ₃	SiO ₂	BeF ₂	B ₂ O ₃	BaSO ₄
P, 10 ⁻⁸ Па	5.5	9.5	10.0	10.0	13.5	15.5	18.5	30.0

Деякі галузі застосування механохімії:

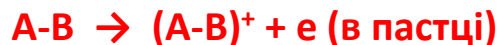
- ✓ Синтез неорганічних і органічних хімічних речовин (хімія та хімічна промисловість) і створення матеріалів на їх основі (матеріалознавство)
- ✓ Будівельна індустрія
- ✓ Фармацевтика
- ✓ Косметика
- ✓ Лакофарбна промисловість (пігменти, неорганічні барвники тощо)
- ✓ Сільське господарство (корма для тварин, пестициди, гербіциди тощо)
- ✓ Харчова промисловість
- ✓ Металургія (одержання нових сплавів типу FeGe, AgCu тощо)
- ✓ Нафтовидобувна та нафтопереробна промисловість
- ✓ ...

ПРИКЛАДНА МЕХАНОХІМІЯ

Механохімічний розрив зв'язків можливий як за гомолітичним, так гетеролітичним механізмом:

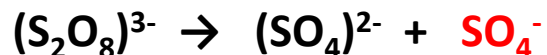
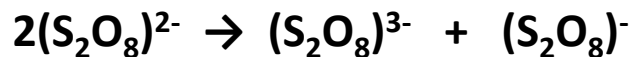


При механічному деформуванні хімічних зв'язків знижується їх потенціал іонізації і створюються сприятливі умови для переходу електрону у структурну пастку або до молекул-домішок, що мають електроноакцепторні властивості:



Приклади процесів:

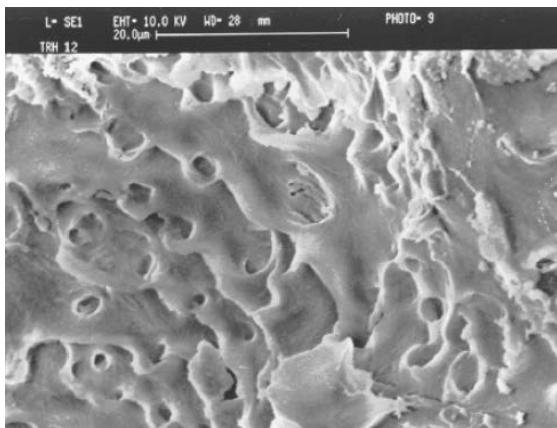
- Гомолітичний механізм – механохімічне руйнування полімерів
- Гетеролітичний механізм – зокладення солей: наприклад, утворення іонів SO_4^- і SO_5^- за допомогою механічної обробки персульфату калію $\text{K}_2\text{S}_2\text{O}_8$:



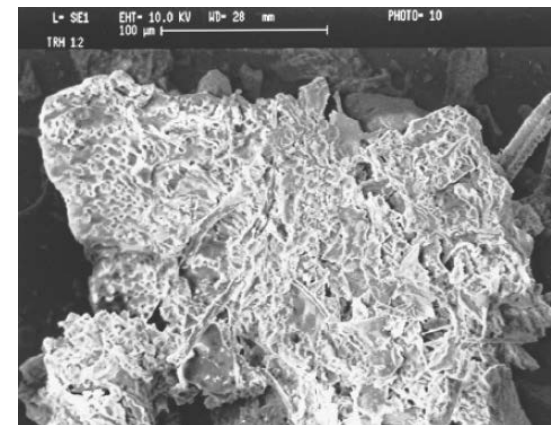
ПРИКЛАДНА МЕХАНОХІМІЯ

Рисова лушпайка:

- ❑ Тампонує матеріали для збільшення нафтовіддачі, проведення ремонтних робіт та обмеження притоку води на нафтових свердловинах
- ❑ Містить антиоксиданти і може використовуватися як антиоксидантна домішка
- ❑ Одержання біоплатиків, MDF матеріалів, панелей
- ❑ Одержання біокремнезему



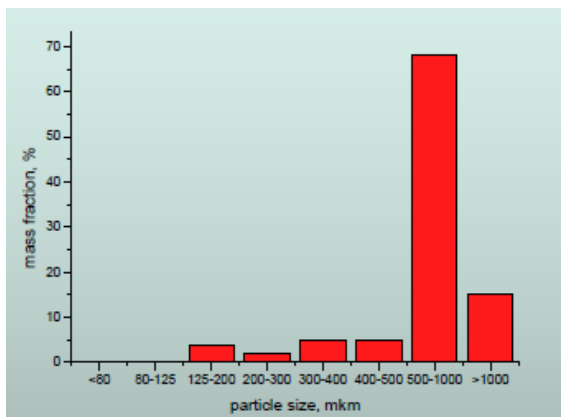
Мікрофотографії (SEM) рисової лушпайки при масштабі 20 и 100 мкм



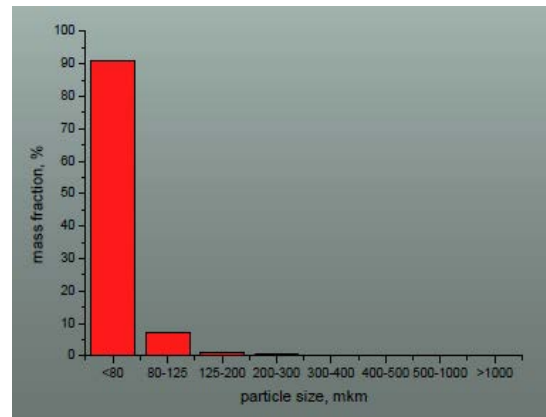
Приблизний склад рисової лушпайки:

- Целюлоза – 35.5%
- Геміцелюлоза – 22.3%
- Лігнін – 13.6%
- Кремнезем – 16,1%
- Волога – 9,1%
- Інше – 3.4%

ПРИКЛАДНА МЕХАНОХІМІЯ

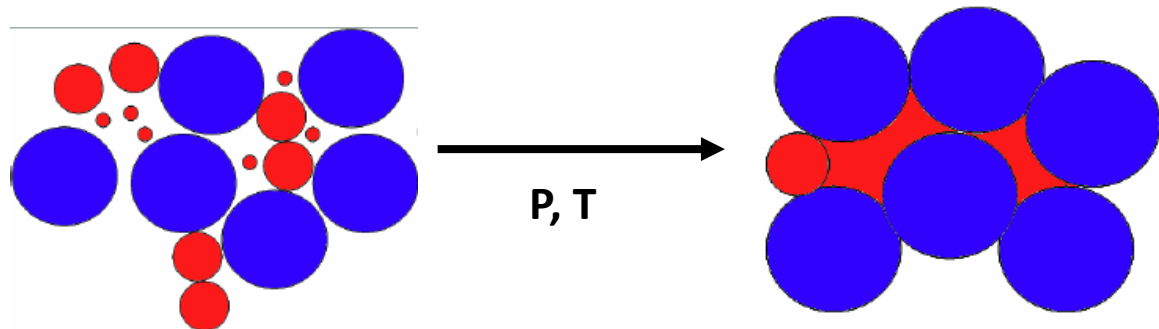
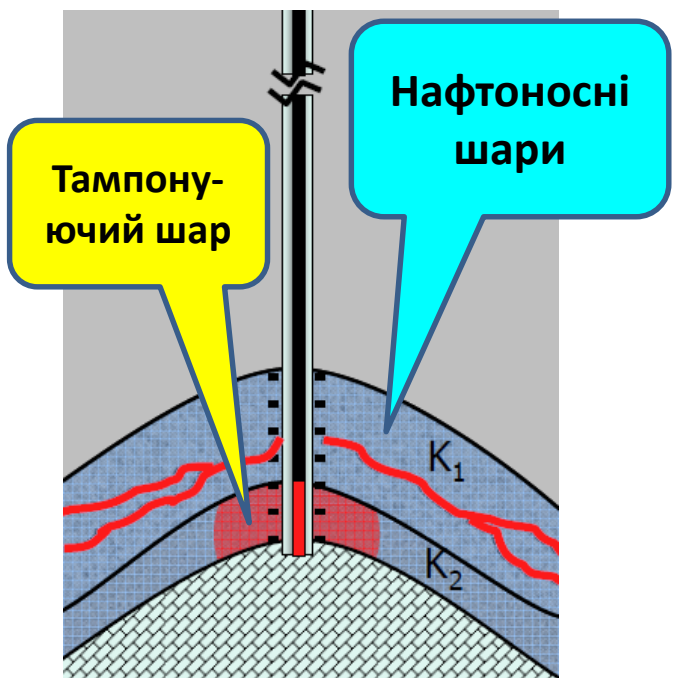


а)



б)

Розподіл часток рисової лушпайки до (а) і після (б) механічного подрібнення

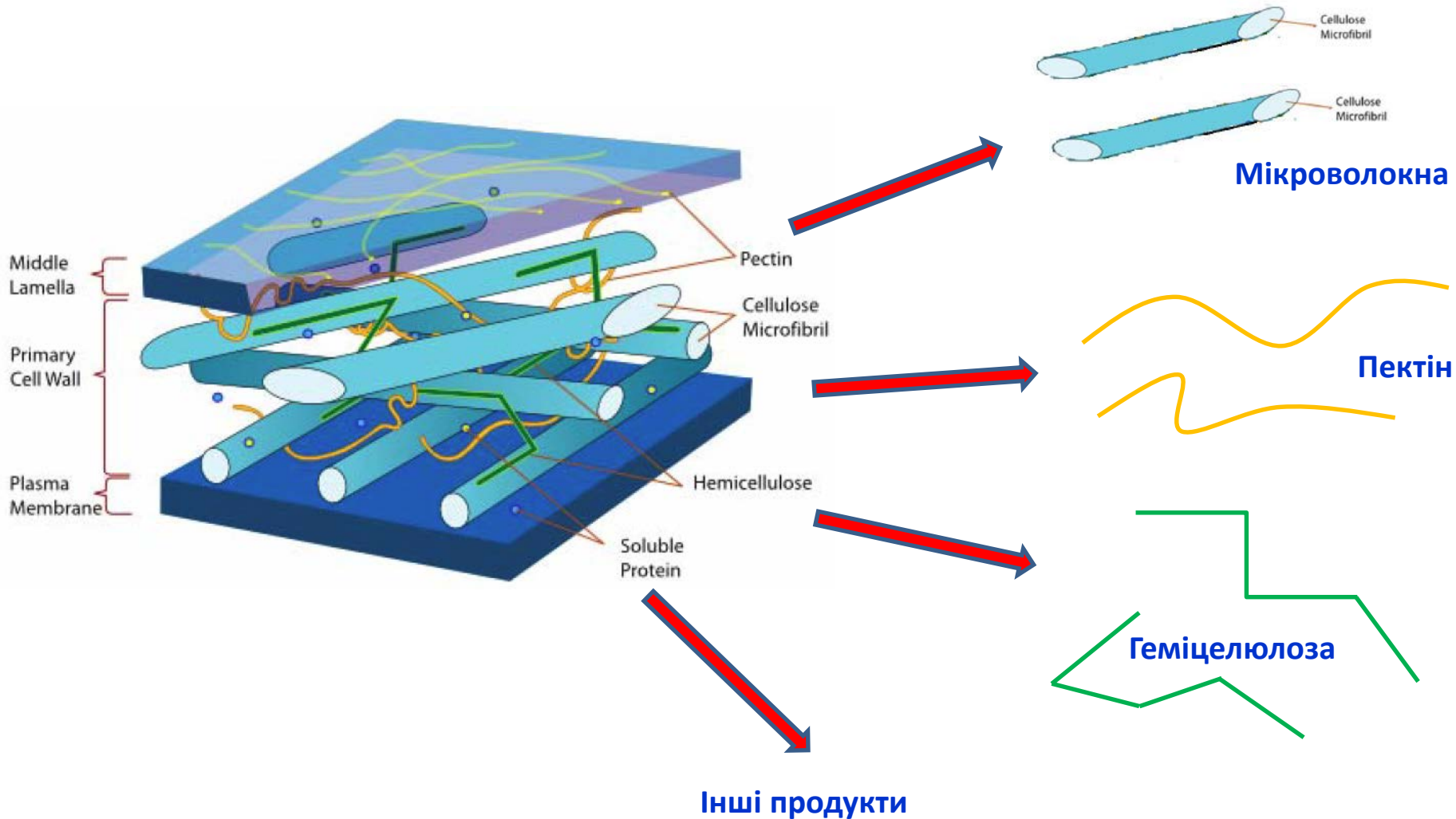


● - пружна тирса

● - клейка тирса (рисова лушпайка)

ПРИКЛАДНА МЕХАНОХІМІЯ

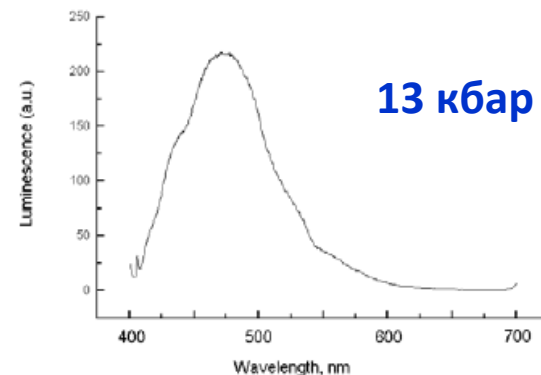
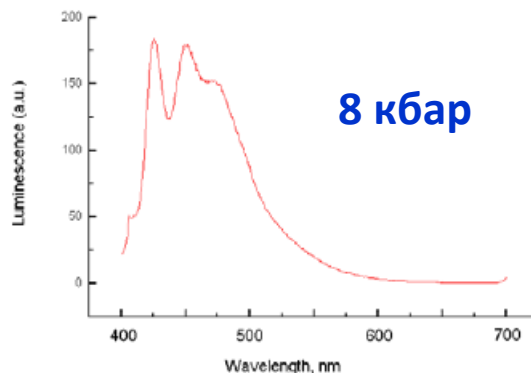
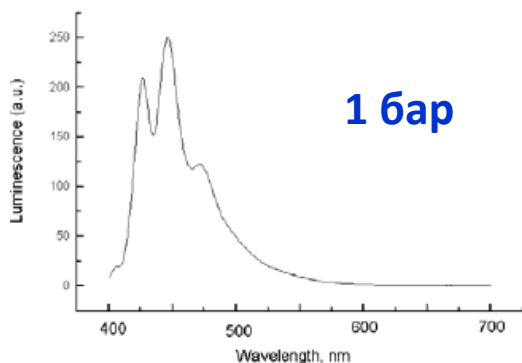
Механохімічна фрагментація рослинної сировини



МЕХАНОХІМІЯ ОРГАНІЧНИХ СПОЛУК

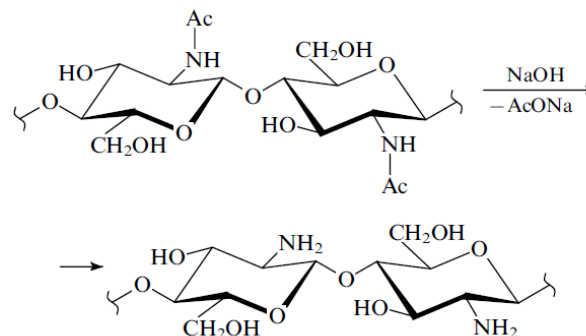
- ✓ Механохімічний вплив на високомолекулярні речовини – деструкція полімерів.
- ✓ Механохімічний вплив на низькомолекулярні речовини.

Люмінесценція антрацену за різних тисків



- ✓ Конформаційні зміни та поліморфні перетворення органічних сполук при механохімічному впливі
- ✓ Проведення реакцій полімеризації
- ✓ Модифікація полімерів

«Green chemistry» перетворення хітину в хітозан:

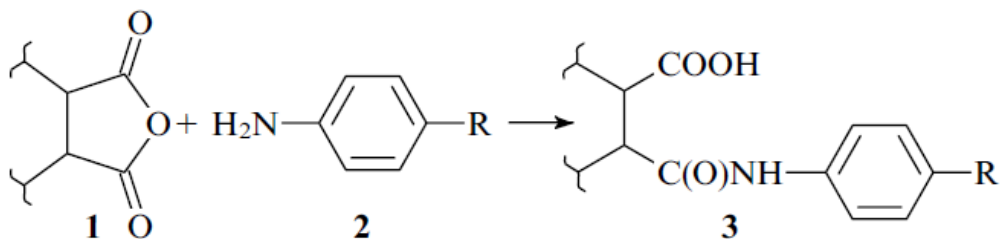


МЕХАНОХІМІЯ ОРГАНІЧНИХ СПОЛУК

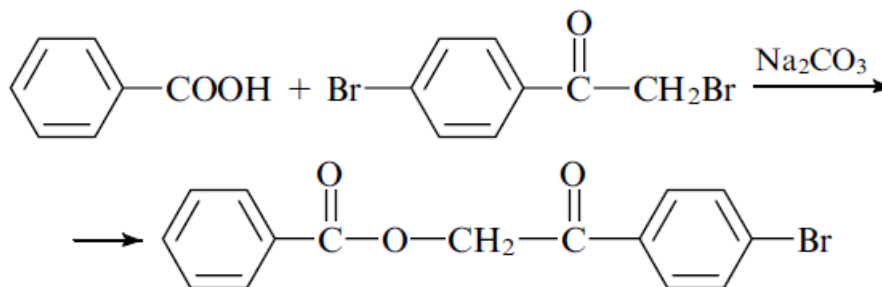
✓ Органічний синтез:

▪ синтез солей органічних кислот: $\text{RCOOH} + \text{MOH} \rightarrow \text{RCOOM} + \text{H}_2\text{O}$

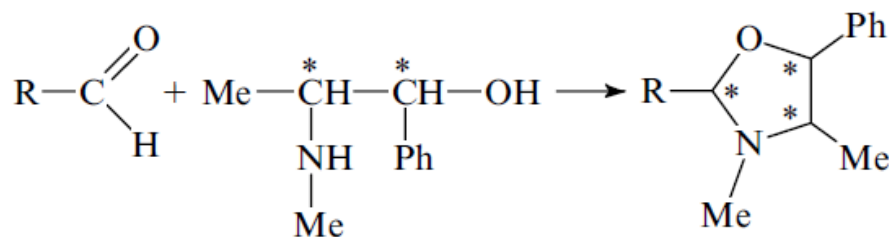
▪ реакції ацилювання:



▪ реакції етерифікацій:

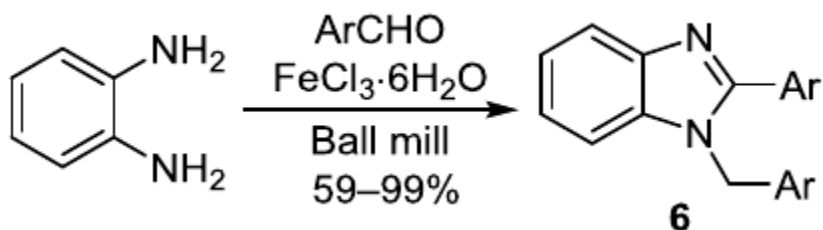
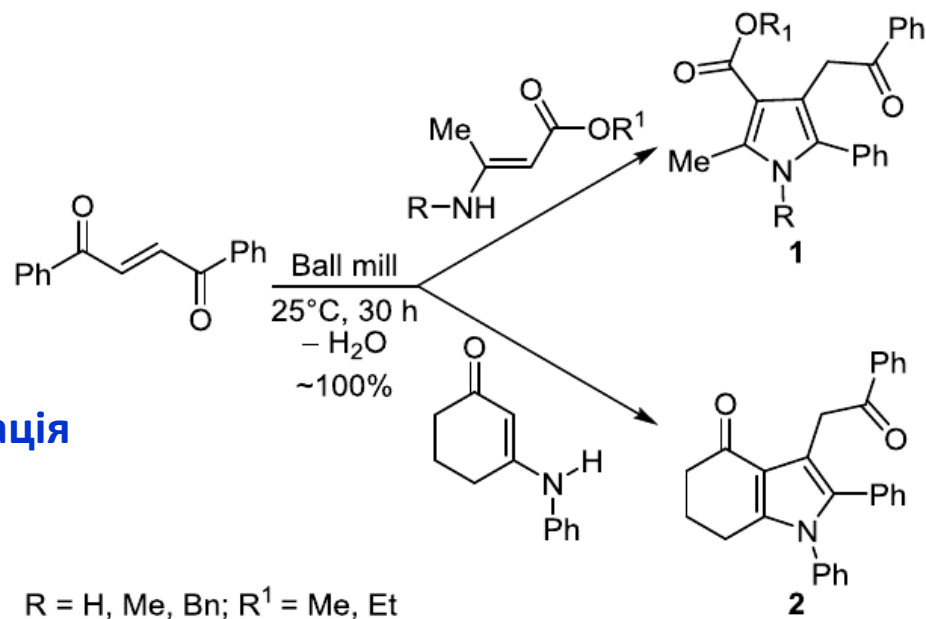


▪ Стереоселективні реакції:



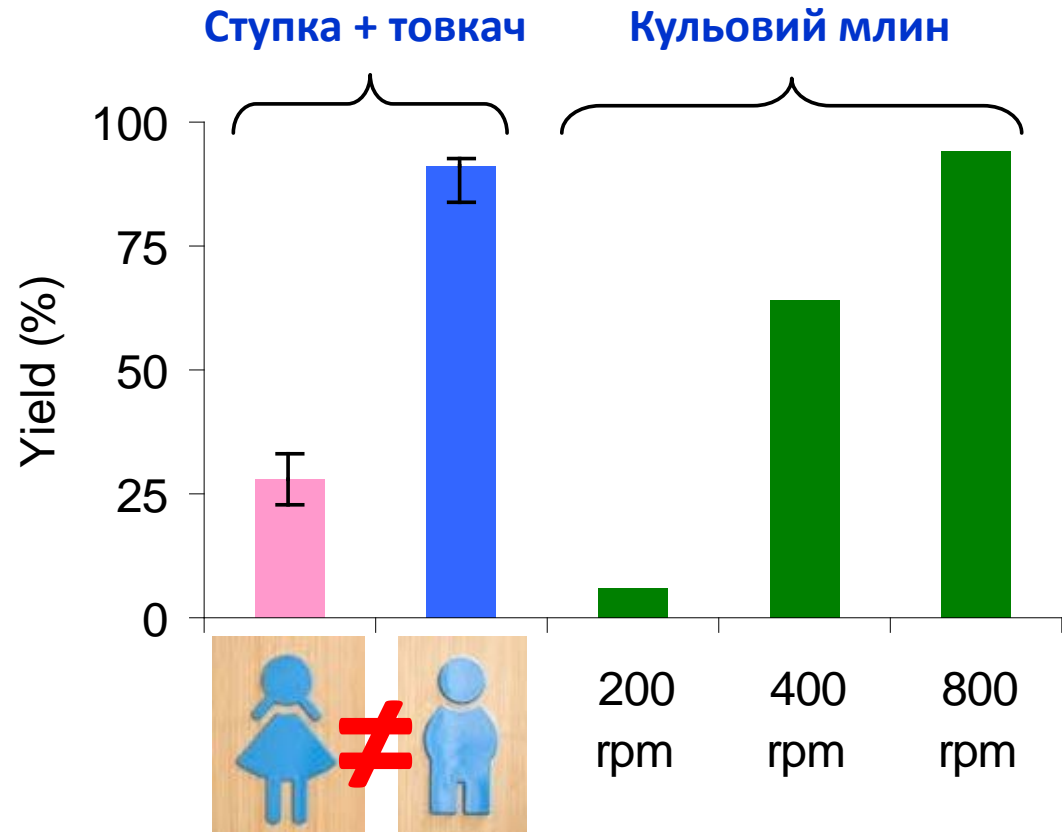
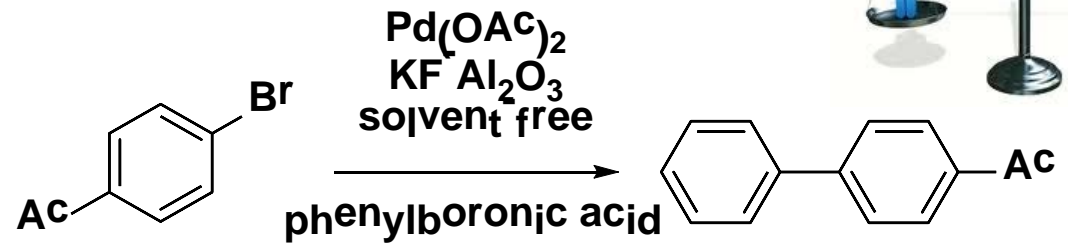
Синтез гетероциклічних сполук

Реакція Михаеля и гетероциклізація



Синтез бензімідазолів з орто-фенілендіамину

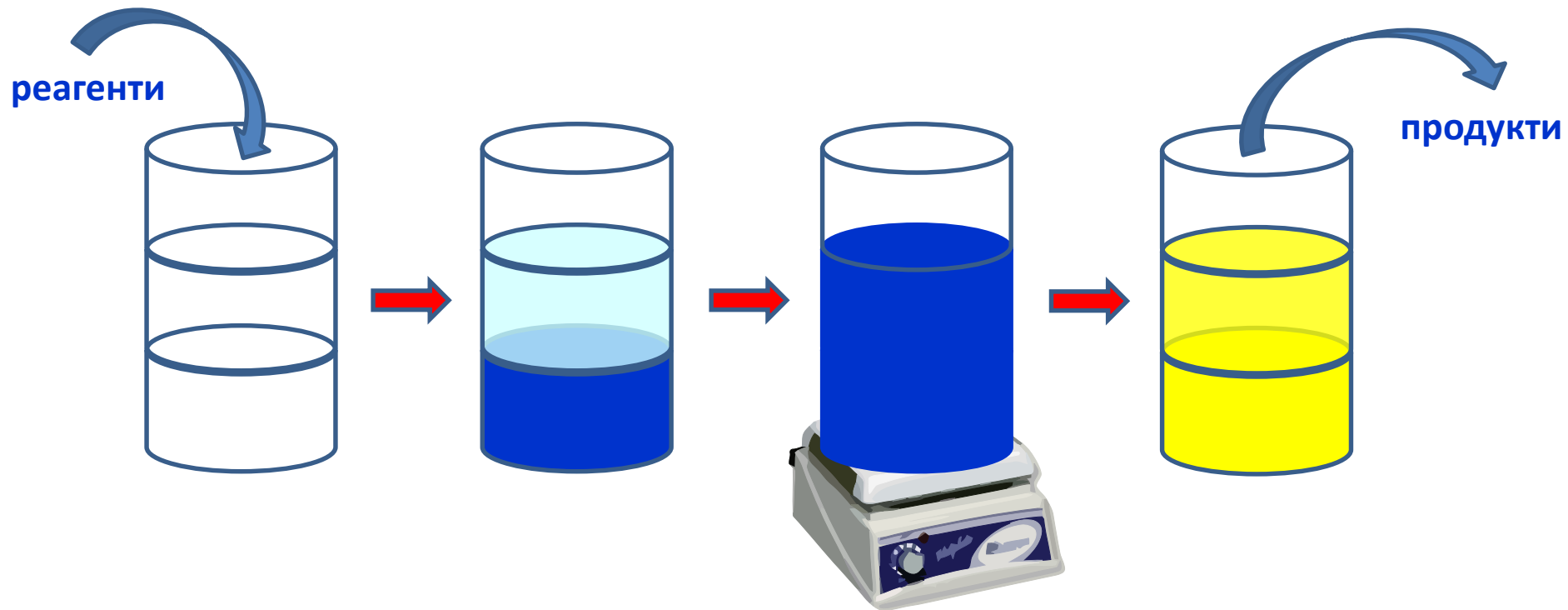
МЕХАНОХІМІЯ И ГЕНДЕРНА РІВНІСТЬ



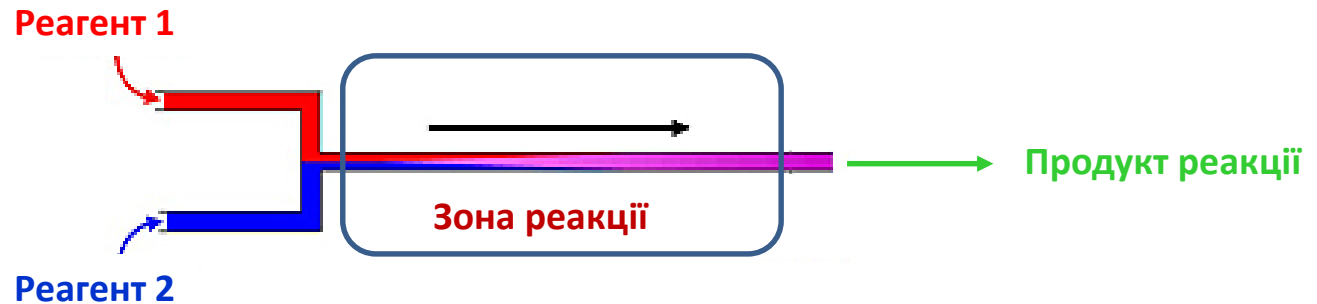
ПРОТОЧНІ РЕАКТОРИ

Існує два основних типи реакторів:

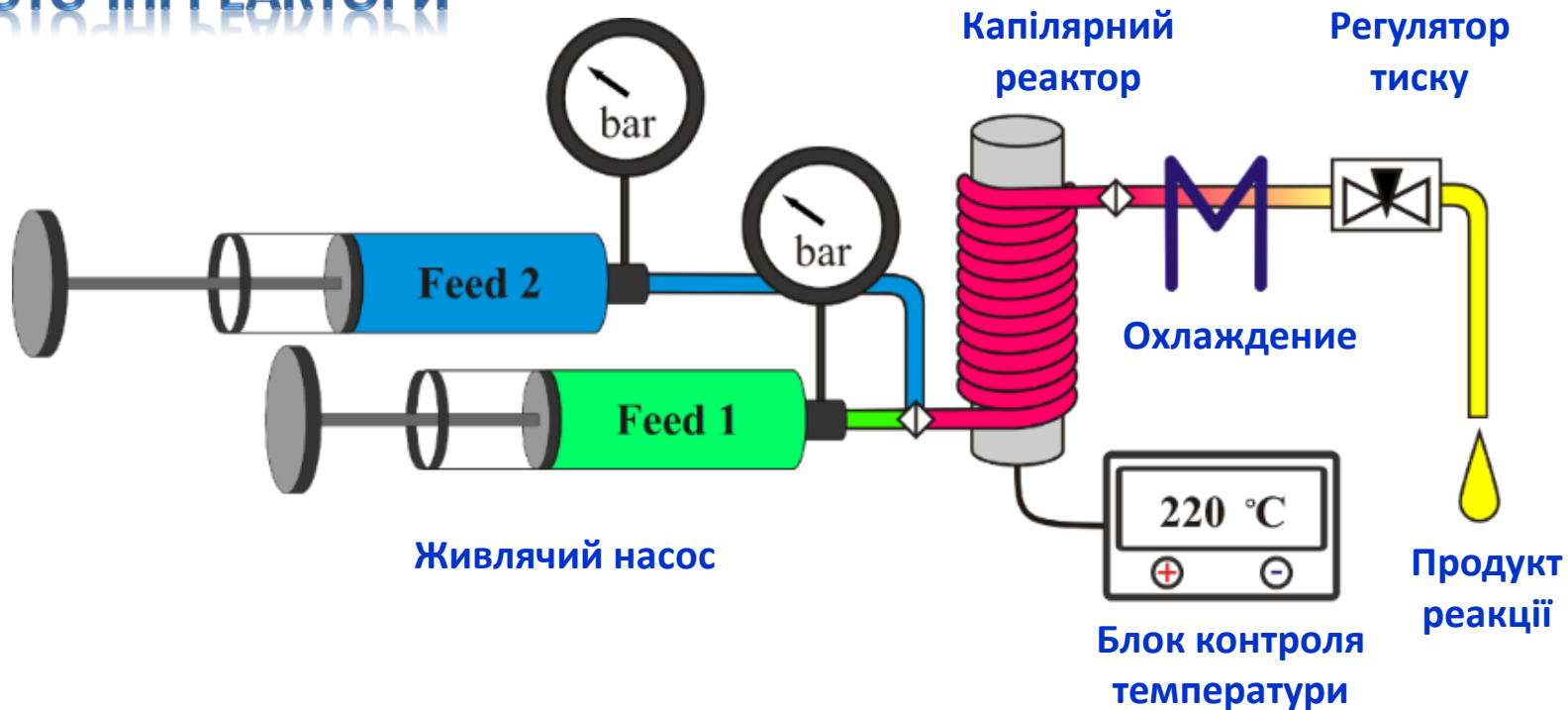
➤ Реактор періодичної дії



➤ Проточний реактор

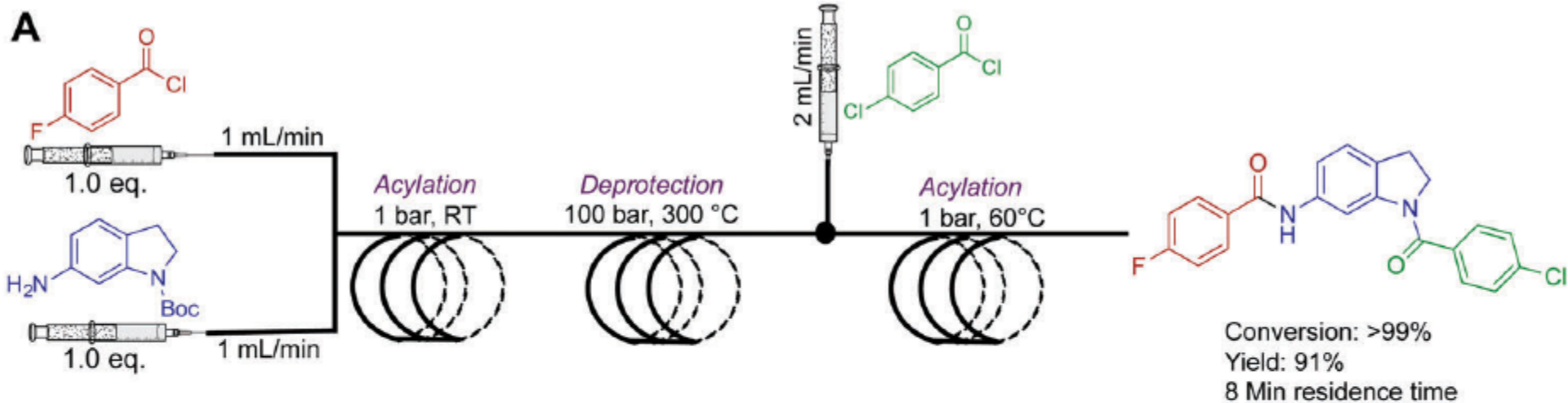


ПРОТОЧНІ РЕАКТОРИ

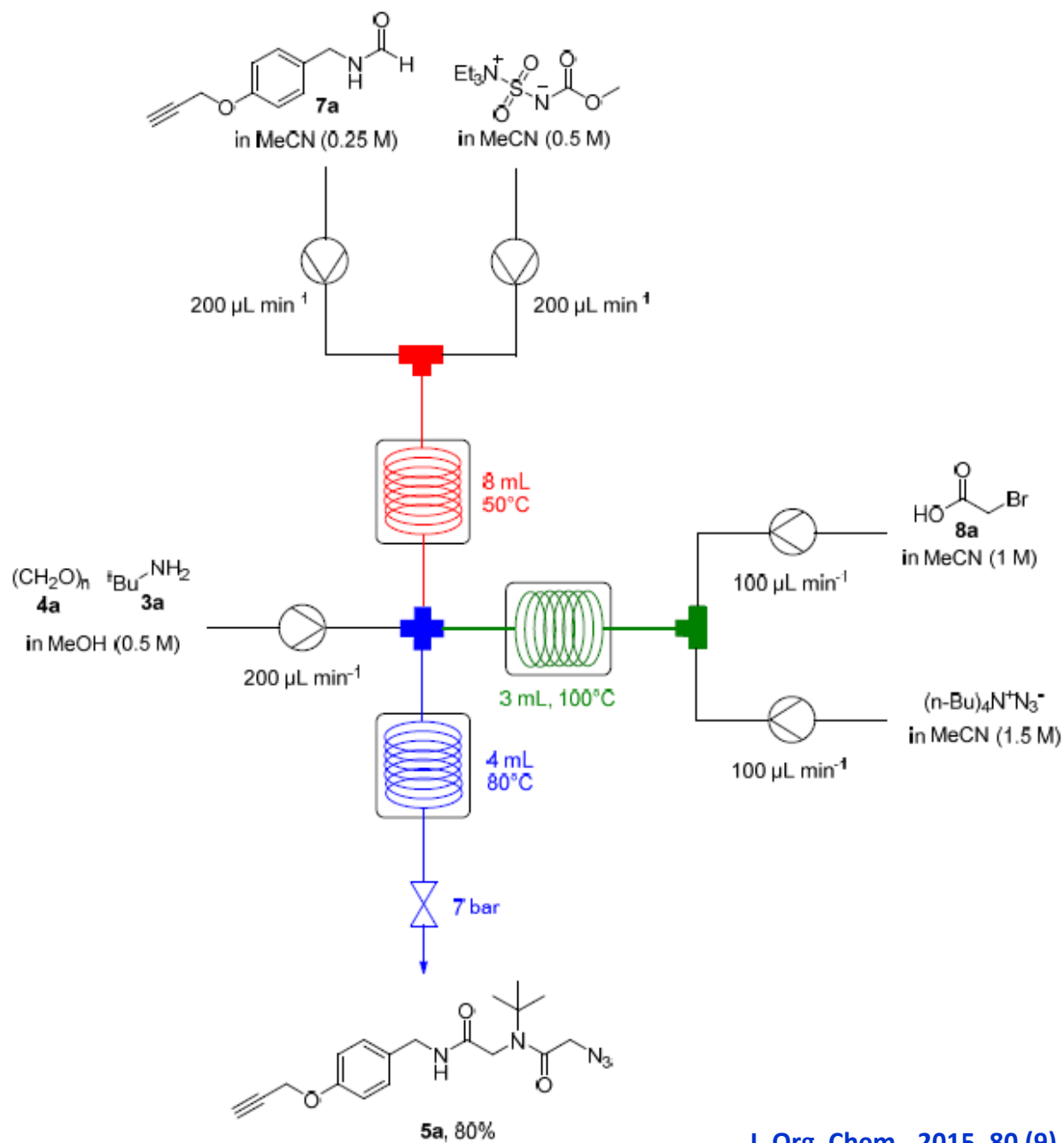


- ✓ Час перебування реагентів в проточному реакторі легко регулюється:
$$\text{Час перебування} = \frac{\text{Об'єм реактора}}{\text{Загальна швидкість потоку}}$$
- ✓ Нагрів і охолодження реакційної суміші проводиться швидко завдяки тому, що площа поверхні, що приходить на одиницю об'єму, доволі велика. Це дозволяє легко підтримувати необхідну температуру для ендо- та екзотермічних реакцій.
- ✓ Можливо використання спеціальних капілярних реакторів (наповнені каталізатором або одним з реагентів)
- ✓ Повний контроль і автоматизація процесу. Можна поєднати з хроматографом для моніторингу реакції в реальному часі.
- ✓ Легкість оптимізації параметрів реакції.
- ✓ Масштабованість реакції практично не обмежена.

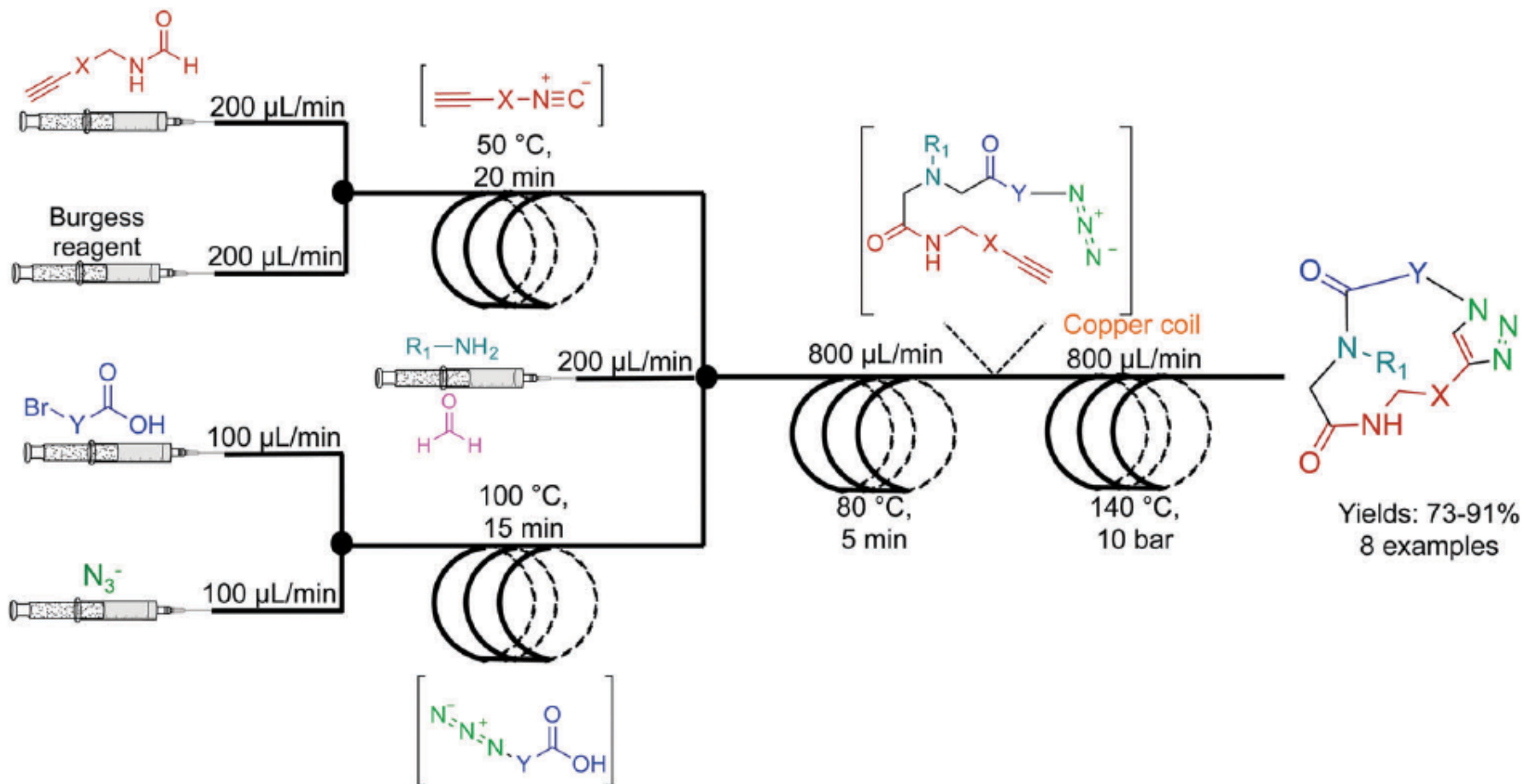
ПРОТОЧНІ РЕАКТОРИ (ЛІНІЙНА СХЕМА)



ПРОТОЧНИ РЕАКТОРИ (КОНВЕРГЕНТНА СХЕМА)

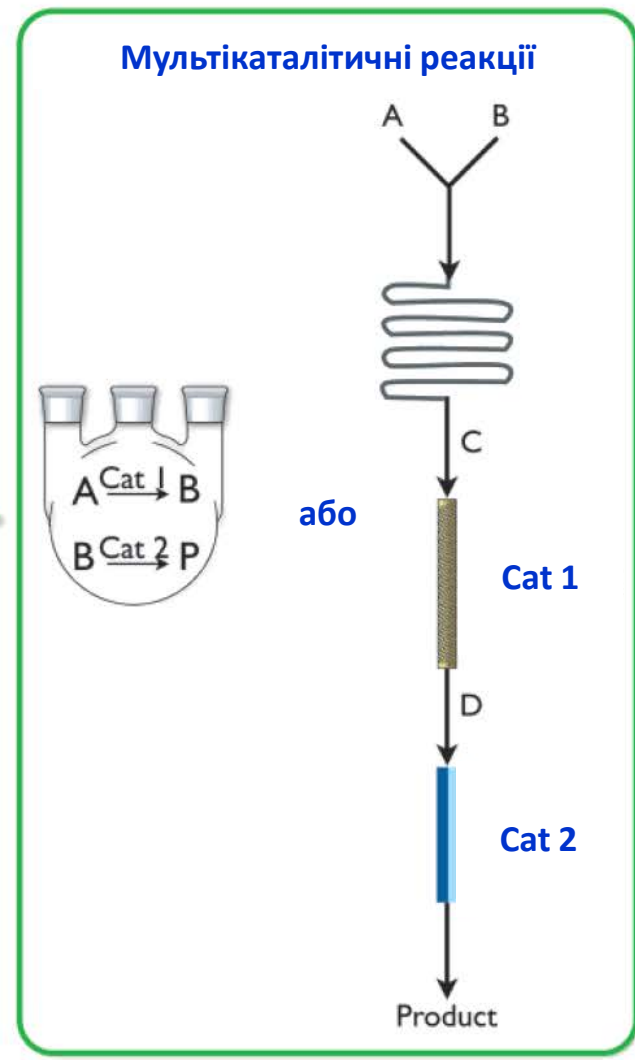
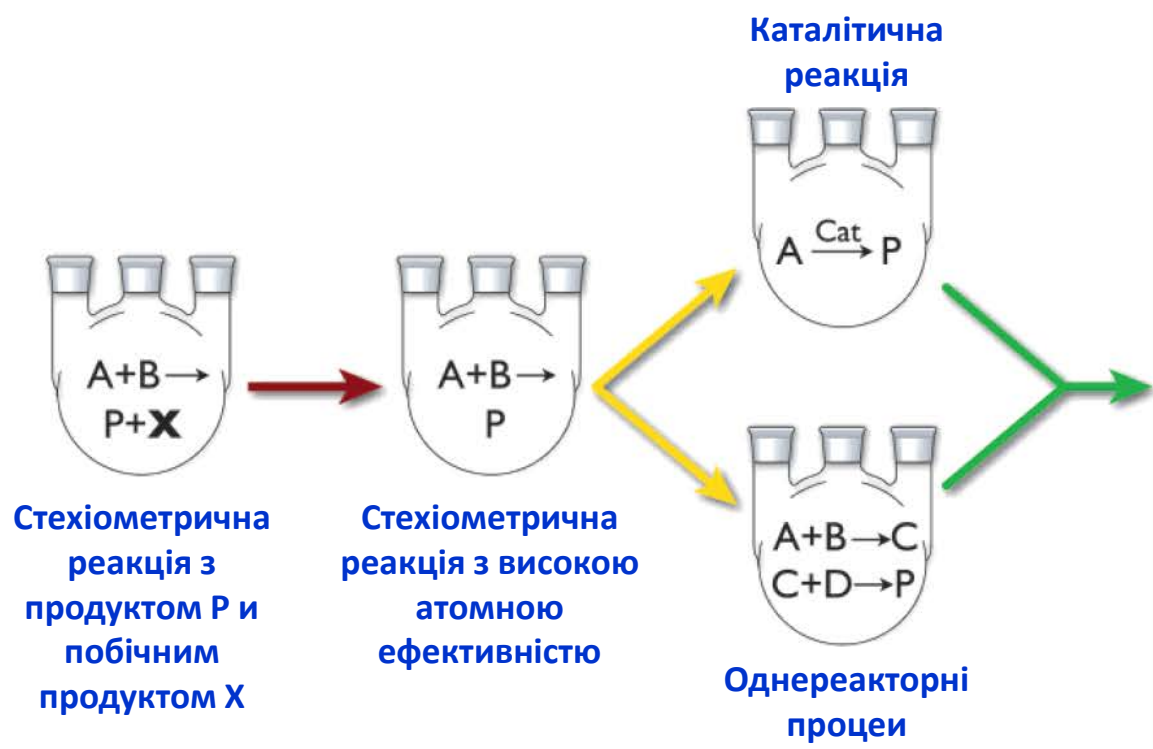


ПРОТОЧНІ РЕАКТОРИ (КОМБІНУВАННЯ КОНВЕРГЕНТНОЇ ТА ЛІНІЙНОЇ СХЕМ)



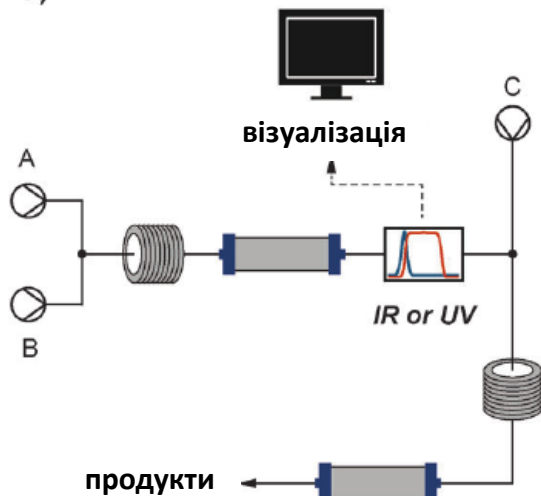
ПРОТОЧНІ РЕАКТОРИ (МУЛЬТІКАТАЛІТИЧНІ РЕАКЦІЇ)

- ✓ Стадійна ефективність
- ✓ Атомна ефективність
- ✓ перевага каталітичним процесам



ПРОТОЧНІ РЕАКТОРИ: MACHINE-ASSISTED SYNTHESIS

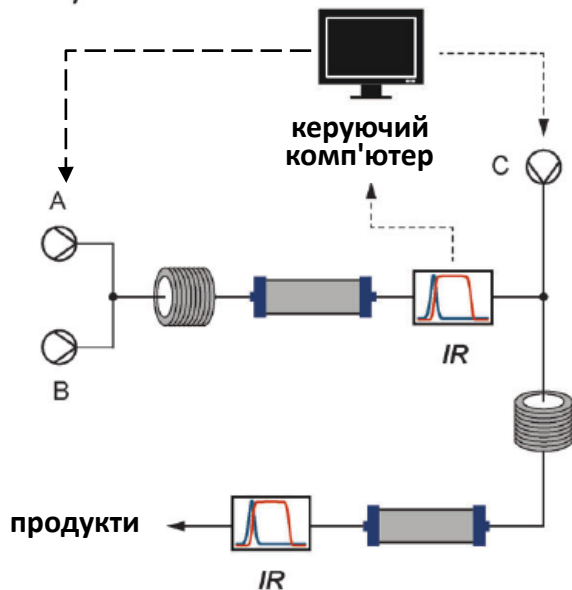
a)



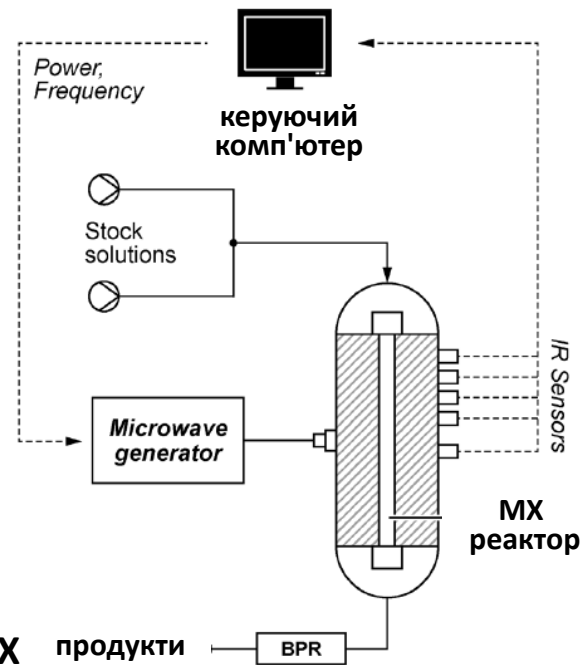
Використання контролю перебігу реакцій у реальному часі з ручним керуванням (a) та в автоматичному режимі за допомогою керуючого комп'ютера (b)



b)

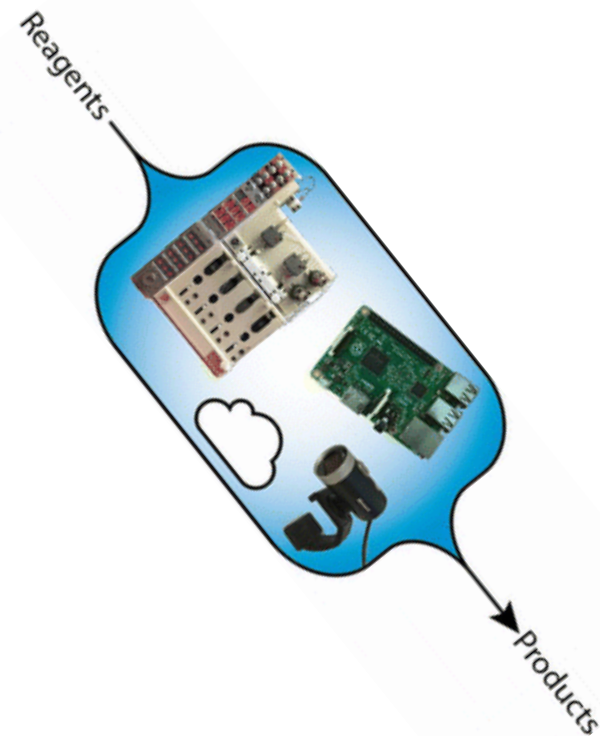
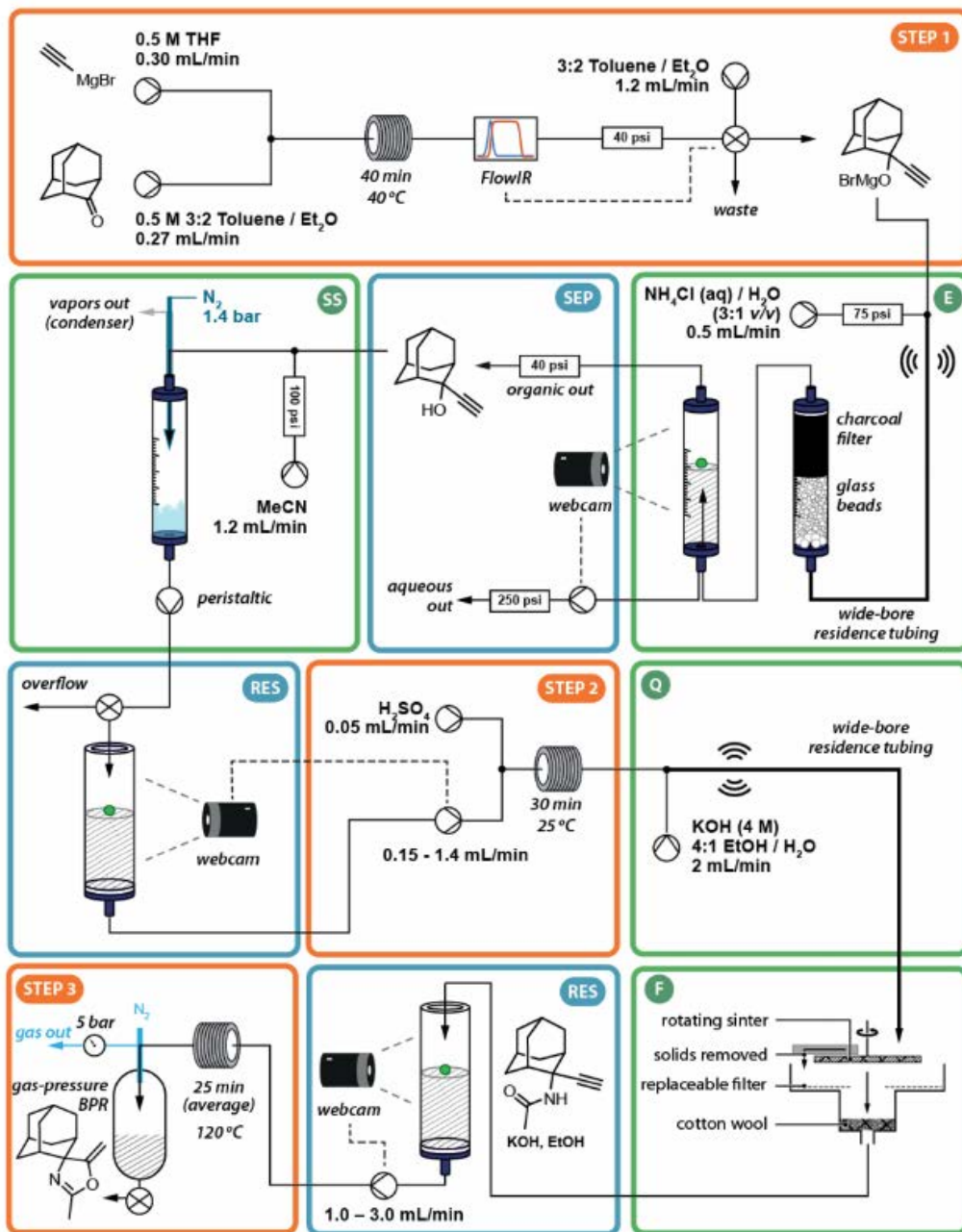


Мініатюрні керуючі системи типу Raspberry Pi (різних поколінь)



Комп'ютерний контроль МХ реакції шляхом моніторингу даних ІЧ сенсорів

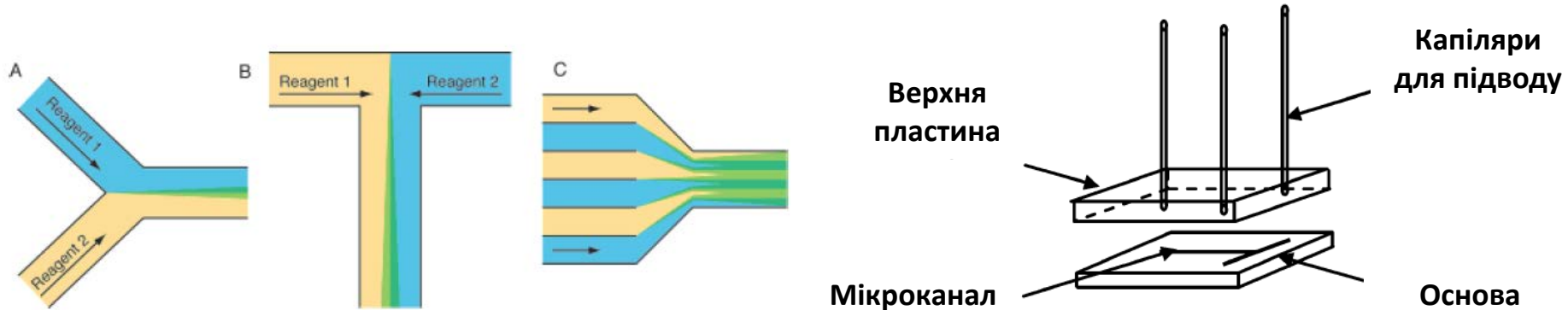
ПРОТОЧНІ РЕАКТОРИ: MACHINE-ASSISTED SYNTHESIS



Повністю автоматизована система синтезу з використанням різних варіантів контролю процесів

МІКРОРЕАКТОРИ

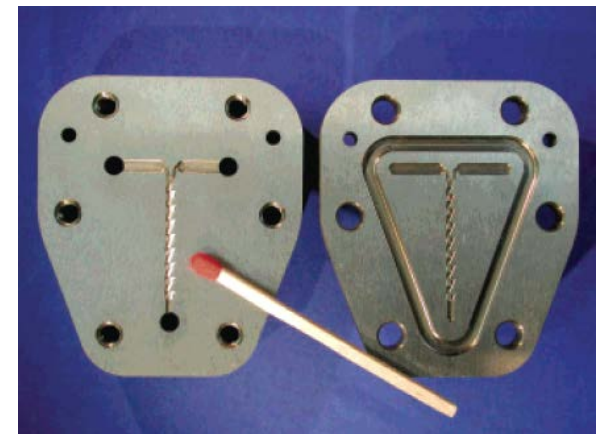
Реакції в мікропоточі проводяться невеликій кількості речовини. Основна частина мікрореактору складається з невеликих за діаметром (10 – 1000 мкм) мікроканалів (капілярів), поєднаних різною геометрією.



Геометрія мікроканалів: А) Y-подібна;
В) T-подібна; С) мултіламіна́рний змішувач

Будова мікрореактору під тиском

Змішування компонентів в мікрореакторах відбувається завдяки дифузії у ламінарному потоці, на відміну від реакторів періодичної дії, де спостерігається турбулентний потік.



МІКРОРЕАКТОРИ (КОНТРОЛЬ ПОТОКУ РІДИНИ)

Контроль потоку рідини в мікрореакторі здійснюється двома способами: гідродинамічний і електрокінетичний.

□ **гідродинамічний потік** (потік, що керується тиском) – рух завдяки різниці тиску на вході та на виході каналу. Зазвичай зайвий тиск створюють на вході за допомогою механічних насосів (мембранний, шприцевий, водокільцевої тощо).

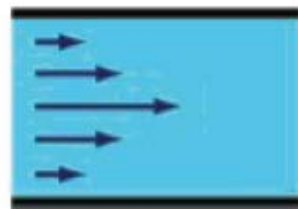
Переваги – підходить практично для будь-яких реагуючих систем та реакційних середовищ, незалежно від їх природи

Недоліки:

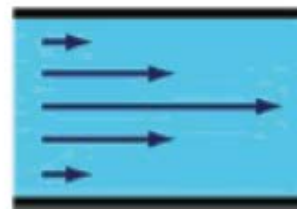
- не можна використовувати для дуже тонких капілярів;
- пульсуючий характер руху рідини;
- профіль швидкості потоку має параболічний характер – рідина в центрі капіляру рухається швидше, ніж по краях:



Початок капіляру



Середина капіляру

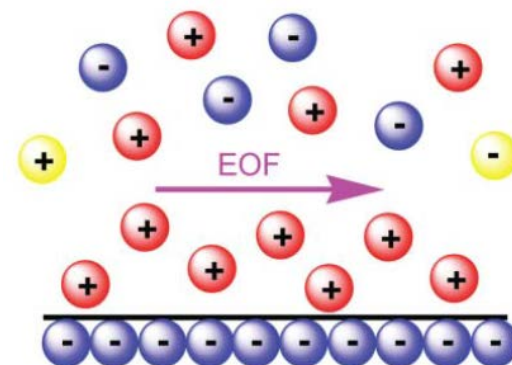


Кінець капіляру

МІКРОРЕАКТОРИ (КОНТРОЛЬ ПОТОКУ РІДИНИ)

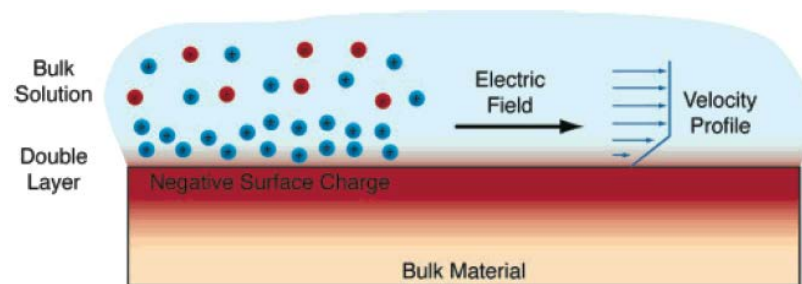
□ **електрокінетичний потік** – виникає завдяки різниці потенціалів на вході і на виході каналу. Має два основних механізми:

- **електрофоретичний** – рух іонів в розчині у напрямку до протилежно зарядженого електроду
- **електроосмотичний** – пов'язаний з подвійним електричним шаром, що утворюється у внутрішньої поверхні каналу. Іони подвійного шару в середовище рухаються до одного з електродів, захоплюючи з собою рідину в каналі; між краями каналу виникає гідростатичний тиск.



Переваги:

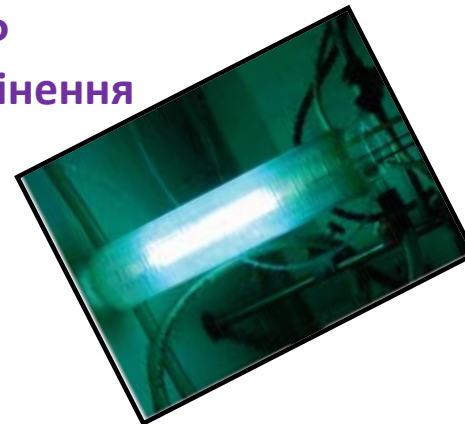
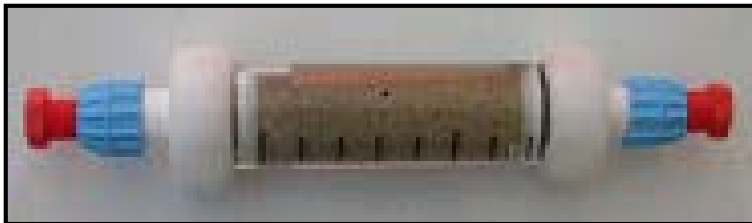
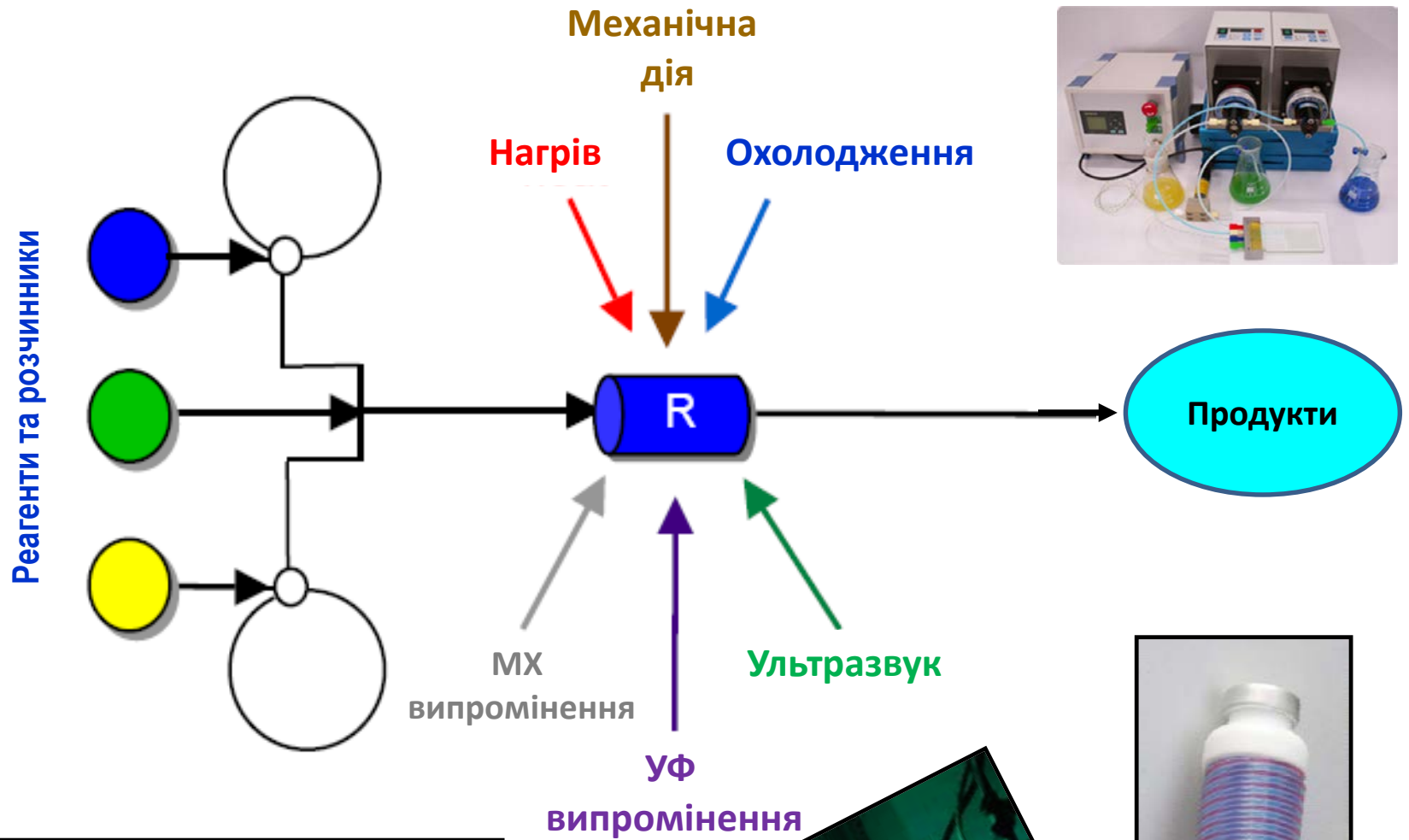
- швидкість руху потоку лінійно пропорційна прикладеній напрузі, що дозволяє дуже прецизійно його контролювати;
- профіль швидкості потоку має практично плаский характер.



Недоліки:

- можливість використовувати тільки полярні розчинники (вода, спирти, ацетонитрил, ДМФА, ТГФ тощо)
- обмеження щодо матеріалу каналу – скло, кремній, полідиметилсилоксан тощо (для формування подвійного шару)

МІКРОРЕАКТОРИ ТА ДОДАТКОВІ СПОСОБИ АКТИВАЦІЇ



КОМБІНУВАННЯ МІКРОРЕАКТОРІВ ТА ПРОТОЧНОЇ ХІМІЇ

Мікрореакторні технології

Проточна хімія
(Flow chemistry)

«Зелена»
хімія

- Ефективний синтез
- Економія ресурсів
- Безпека
- Екологічність

